

MAXICAR HS 2:1

série 180

BASE MATE POUR BICOUCHES/TRICOUCHES - 2:1

MaxiCar HS 2:1 permet de réduire l'émission de solvants organiques dans l'atmosphère.

MaxiCar HS 2:1 offre un pouvoir couvrant exceptionnel et une grande rapidité de séchage. Doté d'un rendement élevé, il permet une réduction des consommations de laques et diluants.

SUPPORTS

TopFiller HS - MS Filler 4:1 - Blitzsealer New Gris - TintFiller - ClearSealer 2:1
1K Plastiprimer - AquaMax HS Filler - Maxifull - Ecophos
New Plastomax (isolé avec un apprêt 2K) - Multigrey Fillers
Peintures d'origine, préalablement poncées (P360-400 ou Scotch Brite Fin)

PREPARATION

Consulter la Fiche technique de l'apprêt utilisé. Pour le ponçage final, il est recommandé d'utiliser du papier P320-400 et du Scotch Brite Fin (à la main ou à la machine). Nettoyer avec un tampon d'essuyage avant l'application de la laque.

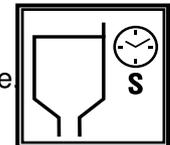
Préparation de la zone à retoucher :

Appliquer une couche de Maxifix sur l'élément entier.

Dès le matage, appliquer la première couche de MaxiCar HS au-delà de la zone apprêtée.

Appliquer des couches consécutives un peu plus larges.

Appliquer le vernis sur tout l'élément.



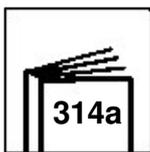
	VOLUME
MAXICAR HS 2:1	1 000
DILUANT	500
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	26-29 secondes

DILUANTS

2520	Lent	en dessous de 25 °C
2530	Extra lent	au dessus de 25 °C

ADDITIFS

Additif raccord	1.975.1201	100%	<u>VOIR FT</u> 427V
Additifs structurants	1.975.5400/5401	de 30 à 50%	420V



APPLICATION

Réglage du pistolet	Traditionnel	HVLP
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,3-1,4	1,2-1,3
pression au pistolet (bar) retouche	1,5	0,3-0,5
mise en peinture partielle	2	0,3-0,7
mise en peinture totale	2,5	0,3-0,7

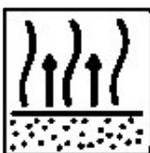
Important : Maintenir la pression basse à 1,5 bar pour éviter une formation excessive de brouillard durant la retouche. Abaisser la pression à 0,5 bar durant le dégradé.

Nombre de couches :

Bicouche	2
Bicouche, teinte peu couvrante	3
Tricouche, teinte nacrée (teinte de fond)	2
(teinte nacrée)	2-3

Important : Pour un meilleur séchage du MaxiCar, ajouter le durcisseur extra rapide 8000 (15%) à la teinte de fond. Si nécessaire, exécuter le dégradé immédiatement après la dernière couche.

Epaisseur conseillée	15-20 microns
Epaisseur maximum	30-40 microns



SECHAGE

AIR	
Intervalle entre les couches	5-10 minutes
Temps d'évaporation avant l'application du vernis	20-30 minutes

SURPEINTURE

Si on laisse sécher MaxiCar plus de 12 heures, il est nécessaire de poncer légèrement avec un Scotch Brite fin. Nettoyer avec le dégraissant anti silicone 3600 avant application.

VERNIS

Maxiclear HS, Superlack MS, Maxilack, UHS Clear 0330, HP Clear



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 l
Stockage	conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur
Rendement théorique	10,5-18 m ² /l de mélange prêt à l'emploi, pour une épaisseur de 10 microns



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se reporter à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer et le logo MaxMeyer



sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries. Tous droits réservés.